

# Mitsubishi goes process industry

Vandaag de dag hebben PLC's van Mitsubishi hun sporen in industriële automatisering verdiend, omdat deze systemen de norm zijn voor betrouwbaarheid en beschikbaarheid.

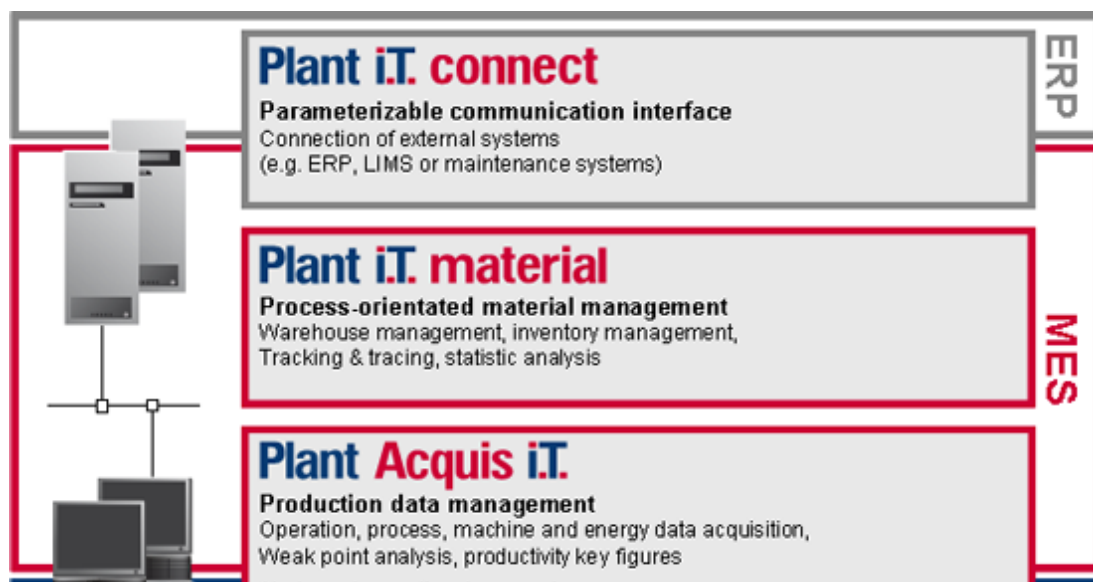
The changes taking place in the process industry have – partly driven by international standards becoming more and more stringent – also lead to a relocation of the focus regarding the requirements for control systems. Especially system properties, where Mitsubishi controllers are particularly strong, like:

De veranderingen die in de procesindustrie hebben plaatsgevonden hebben - gedeeltelijk gedreven door internationale standardisatie die meer en meer stringent worden - ook tot een verplaatsing van de focus betreffende de eisen ten aanzien van controlsystemen geleid. Met name de systeem eigenschappen, waar de controllers van Mitsubishi, in het bijzonder sterk zijn:

- Hoge beschikbaarheid als gevolg van extreme betrouwbaarheid en de mogelijkheid om componenten uit te wisselen tijdens bedrijf,
- Hoge flexibiliteit in de schaalbaarheid van de systemen afhankelijk van de applicatie behoeftes,
- het brede toepassingsgebied toe te schrijven aan,
- het multi-CPU concept
- en een open, transparant communicatie systeem

zijn in deze context voortdurend op de voorgrond.

Gebaseerd op dit systeemplatform bieden Plant iT Mitsubishi en ProLeiT samen een procesbeheersingssysteem met naadloze geïntegreerde productie data management, een systeem met de mogelijkheid te groeien, in het bijzonder ontworpen voor toepassingen in de procesindustrie. Het productie data management kan samen met het procesbeheersingssysteem alsmede onafhankelijke ervan functioneren en kan zo tot gebieden worden uitgebreid, die niet direct door het procesbeheersingssysteem worden gecontroleerd (b.v. vul- en verpakkings installaties, interne logistiek). Vandaar kunnen ook de hybrideprocessen worden voorzien van een continue oplossing, d.w.z. grensoverschrijdend van pure procestechnologie op het gebied dat wordt gekenmerkt door discrete productie.



## Plant iT en MES

Vergeleken bij disrecte productie, is het aantal processtadia noodzakelijk in de procesindustrie tamelijk klein. Nochtans, wegens proces-technologische interferenties tussen verschillend proces stadia, is het vereiste niveau van integratie en de complexiteit van informatieuitwisseling beduidend hoger.

Bij discrete productie, worden de functies uitgevoerd binnen overgedimensioneerde systemen. In tegenstelling tot dat, worden zij direct vereist in de procesindustrie voor het volledige controleniveau. Om die reden moet MES een Manufacturing Execution oplossing zijn waar de essentiële onderdelen van de vereiste functionaliteit direct in het procesbeheersingsniveau, afhankelijk van productie en organisatorische vereisten kunnen worden geïntegreerd.

© 2010 ProLeiT B.V. - Concept, design en realisatie [1601.com](http://www.1601.com)

<http://www.proleit.com/index.php?id=346>